



# Bayblend® FR3040 R35 (PC+ABS) FR(40)

Covestro Deutschland AG

- flame retardant
- contains 35% post consumer PC recycle for natural color
- for notebooks and thinwall applications

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	18	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	240	°C	-
载荷	5	kg	-
模塑收缩率, 平行	0.7	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7	%	ISO 294-4, 2577

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2550	MPa	ISO 527
屈服应力	65	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4.2	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	87	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	96	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	103	°C	ISO 306

电性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294
注塑, 注射速度	240	mm/s	ISO 294

## 特征

### 供货形式

自然色

### 生态估价

回收树脂含量

### 特殊性能

阻燃的

### 应用

IT/商务机器

## 权利义务的法律声明

### 权利义务的法律声明

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷贝而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品  
 - 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品  
 - 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品  
 - 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件  
 请注意, 本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。